

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA KRUSZYWA ŁAMANEGO Z RECYKLINGU KONSTRUKCJI BETONOWYCH I ŻUŻLA POHUTNICZEGO

## **1.CZĘŚĆ OGÓLNA**

### **1.1.Przedmiot**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dla kruszywa łamanego z recyklingu konstrukcji betonowych i żużła pohutniczego.

### **1.2.Zakres stosowania**

Zakres stosowania kruszywa łamanego z recyklingu konstrukcji betonowych i żużła pohutniczego będzie zgodny z Aprobata Techniczną określającą, że kruszywo nadaje się do podbudów dla nawierzchni dróg kategorii ruchu KR2.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zakupu i dowozu zasad kruszywa łamanego z recyklingu konstrukcji betonowych i żużła pohutniczego stabilizowanych mechanicznie posiadającego Aprobata Techniczną.

### **1.3. Określenia podstawowe**

**1.3.1.** Podbudowa z kruszywa łamanego z recyklingu konstrukcji betonowych i żużła pohutniczego stabilizowanych mechanicznie - jedna lub więcej warstw zagęszczonej mieszanki, która stanowi warstwę nośną nawierzchni drogowej.

**1.3.2.** Kruszywo łamane z recyklingu konstrukcji betonowych i żużła pohutniczego - jest to kruszywo posiadające Aprobata Techniczną i jest wprowadzone do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie podbudów dla nawierzchni dróg kategorii ruchu KR2 o uziarnieniu od 0 mm do 63mm - odpadowy materiał budowlany uzyskany w procesie recyklingu / pokruszenia/ gruzu betonowego, pochodzącego z rozbiórki elementów betonowych, budynków lub innych budowli jak np. betonowych podbudów drogowych oraz materiał odpadowy ze składowisk – hałd żużła pohutniczego do stosowania w budownictwie drogowym.

## **2.WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH**

### **2.1.Ogólne wymagania dotyczące materiału**

Materiałem do wykonania podbudowy z kruszywa łamanego z recyklingu konstrukcji betonowych i żużła pohutniczego stabilizowanej mechanicznie powinien być materiał spełniający wymagania niniejszej specyfikacji.

Kruszywo powinno być uzyskane w wyniku przeróbki surowca w postaci elementów konstrukcji betonowych i murowych pochodzących z rozbiórki elementów betonowych takich jak budynki lub inne budowle: np. betonowych podbudów drogowych, które podlega sortowaniu, kruszeniu i rozsiewie oraz żużli poddanych obróbce rozsiewania, rozkruszenia i rozsiania.

Kruszywo do wykonania podbudowy powinno być uzyskane z żużła pohutniczego poddanego sortowaniu, kruszeniu i rozsiewie lub z przekruszenia czystego gruzu z twardego betonu, bez domieszek gazobetonu i cegły.

Podczas kruszenia kruszywo zostaje rozdrobnione a następnie posortowane na frakcje. Poszczególne frakcje powinny charakteryzować się ciągłym uziarnieniem.

Znajdujące się w betonie stalowe zbrojenie i inne elementy wcześniej tam umieszczone zostają uwolnione i oddzielone od powstałego kruszywa. Składowanie otrzymanego w wyniku recyklingu kruszywa łamanego z konstrukcji betonowych i żużła pohutniczego powinno odbywać się w warunkach zabezpieczających go przed zanieczyszczeniem i nawodnieniem.

### **2.2. Oznaczenia materiału**

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1. Pkt 3 oraz art.8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych (Dz.U.Nr 92, poz. 881) wyrób – kruszywo łamane z recyklingu konstrukcji betonowych i żużła pohutniczego posiadającą Aprobata Techniczną może być wprowadzone do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu jeśli producent dokonał oceny zgodności z Aprobata Techniczną i oznakował wyrób

znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Kruszywo powinno być oznakowane znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U.Nr 198, poz. 2041).

Materiał przed wprowadzeniem do obrotu powinien być zaopatrzony w dokumenty certyfikujące:

- **deklarację producenta o zapewnieniu odpowiednich własności wyrobu, w tym zapis że materiał nadaje się do użycia na podbudowę drogi dla kategorii ruchu KR-1 KR-2.**
- znak zgodności wyrobu z dokumentem normalizacyjnym, tj. Polską Normą lub aprobatą techniczną,
- znak bezpieczeństwa, potwierdzający, że dany wyrób nie stanowi zagrożenia dla życia, zdrowia, mienia i środowiska; znak bezpieczeństwa wystawia jednostka certyfikująca.