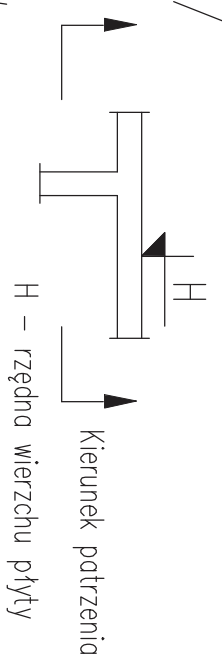
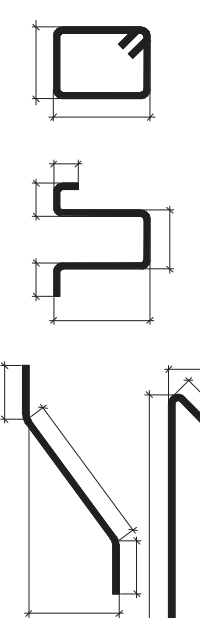


II

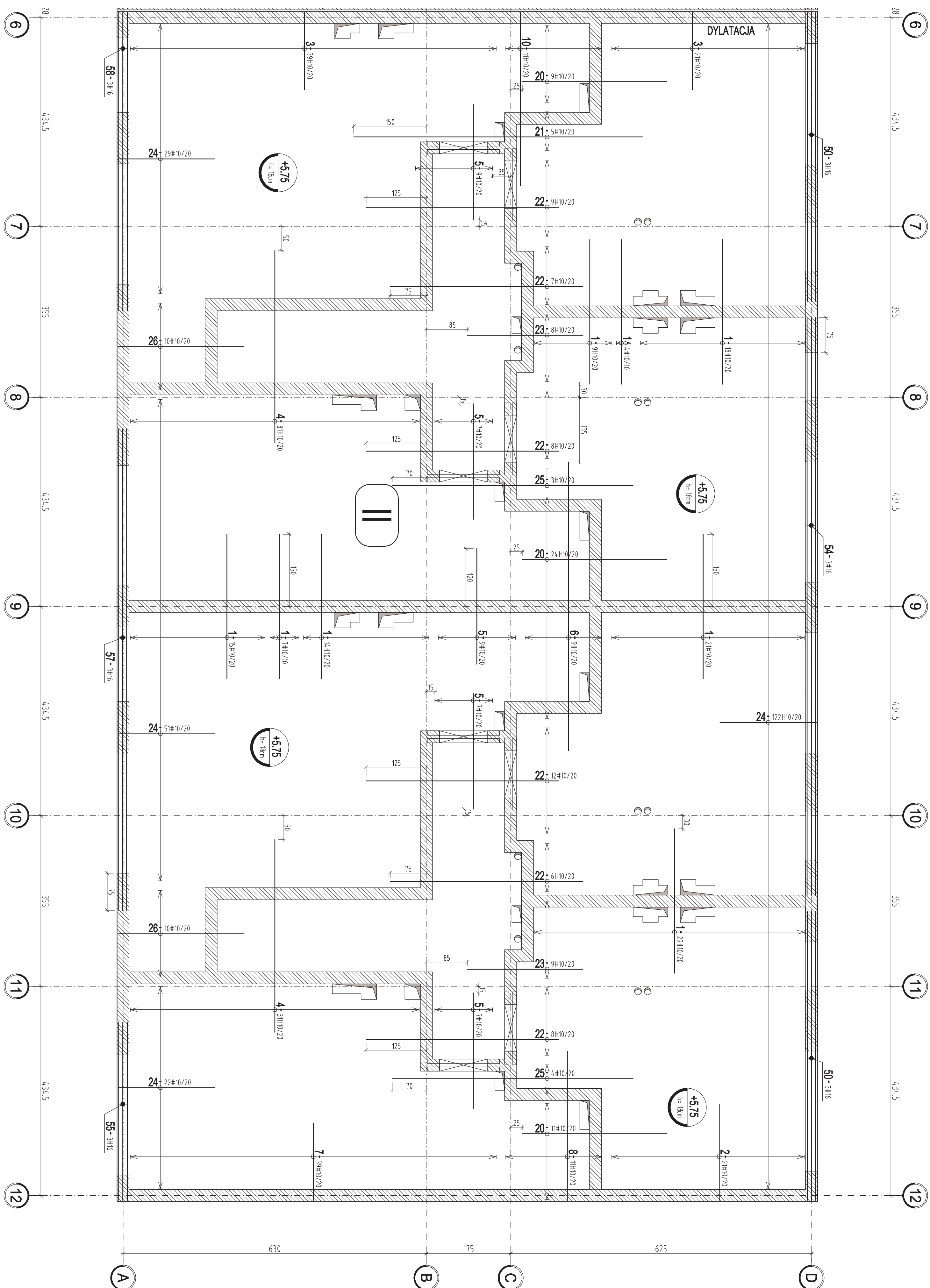


1. *Introduction*

$\frac{\text{licz. prętów}}{\text{numer pręta}}$ $\frac{\text{średnica pręta [mm]}}{\text{33-17#6/20 L=235}}$
 $\frac{\text{rodzaj stali}}{\text{rozstaw prętów [cm]}}$ $\frac{\text{cołk. dł. pręta [m]}}{\text{rozstaw prętów [cm]}}$
 oznaczenie stali: # - A-IIIIN (B500SP)



1. Przed wystąpieniem do roboty sporządzić w odpowiednich projektach roboty związane ewentualnie wady konstrukcji i przedstawić nadzorców obiektowi. Przeprowadzenie roboty w przypadku wystąpienia wady konstrukcji jest zabronione.
- W szczególności zabronione jest powołanie roboty na podstawie dokumentacji innej, brzozy bez sporządzenia ich odniesień do podstawy prawnej. Całkowita konstrukcja i wykonanie musi być zgodne z wymogami polskich przepisów norm.
2. Należy rysunek należy rozpatrzyć z innymi rysunkami danej konstrukcji.
3. Kosa ekspozycji, XC3
4. Osiłna zbrojenia, 2,5cm.
5. Osiłny o średnicy 100mm i więcej można wykonywać, jako walcowe.
6. Elementy instalacji odgromowej, zabezpieczone w konstrukcji należy wykonać w projekcie brzozy elektrycznej.
7. W razie konieczności wykonania dodatkowych otworów (niepokazanych na rysunku), należy skontaktować się z projektantem.
8. Rozróżnić przewody i przeciwwyładowanie należy wykonać w projekcie architektury.



UWAGA: WYKAZ STALI I FORMY PRĘTÓW GIĘTYCH POKAZANO NA RYS. KBW-13

[illegible]